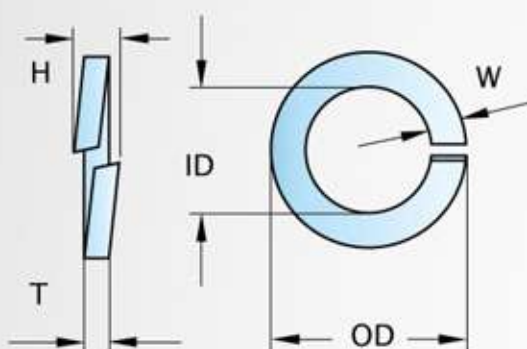


SPRING WASHER

ASME B 18.21.1 -- Table.1 Regular



Size-No.	ID		OD	T	W
	Min.	Max.	Max.	Min.	Min.
No. 2	0.088	0.094	0.172	0.020	0.035
No. 3	0.101	0.107	0.195	0.025	0.040
No. 4	0.114	0.120	0.209	0.025	0.040
No. 5	0.127	0.133	0.236	0.031	0.047
No. 6	0.141	0.148	0.250	0.031	0.047
No. 8	0.167	0.174	0.293	0.040	0.055
No. 10	0.193	0.200	0.334	0.047	0.062
No. 12	0.220	0.227	0.377	0.056	0.070
1/4	0.252	0.260	0.487	0.062	0.109
5/16	0.314	0.322	0.583	0.078	0.125
3/8	0.377	0.385	0.680	0.094	0.141
7/16	0.440	0.450	0.776	0.109	0.156
1/2	0.502	0.512	0.869	0.125	0.171
9/16	0.564	0.574	0.965	0.141	0.188
5/8	0.628	0.641	1.073	0.156	0.203
3/4	0.753	0.766	1.265	0.188	0.234
7/8	0.878	0.894	1.459	0.219	0.266
1	1.003	1.024	1.656	0.250	0.297
1 1/8	1.129	1.153	1.847	0.281	0.328
1 1/4	1.254	1.280	2.036	0.312	0.359
1 3/8	1.379	1.408	2.219	0.344	0.391
1 1/2	1.504	1.534	2.419	0.375	0.422
1 5/8	1.633	1.663	2.553	0.389	0.424
1 3/4	1.758	1.789	2.679	0.389	0.424