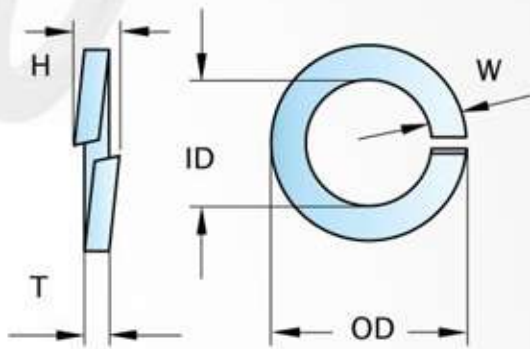


SPRING WASHER

ASME B 18.21.1 -- Table.2 Heavy



Size-No.	ID		OD	T	W
	Min.	Max.	Max.	Min.	Min.
No. 2	0.088	0.094	0.182	0.025	0.040
No. 3	0.101	0.107	0.209	0.031	0.047
No. 4	0.114	0.120	0.223	0.031	0.047
No. 5	0.127	0.133	0.252	0.040	0.055
No. 6	0.141	0.148	0.266	0.040	0.055
No. 8	0.167	0.174	0.307	0.047	0.062
No. 10	0.193	0.200	0.350	0.056	0.070
No. 12	0.220	0.227	0.391	0.063	0.077
1/4	0.252	0.260	0.489	0.077	0.110
5/16	0.314	0.322	0.593	0.097	0.130
3/8	0.377	0.385	0.688	0.115	0.145
7/16	0.440	0.450	0.784	0.133	0.160
1/2	0.502	0.512	0.879	0.151	0.176
9/16	0.564	0.574	0.975	0.170	0.193
5/8	0.628	0.641	1.087	0.189	0.210
3/4	0.753	0.766	1.285	0.226	0.244
7/8	0.878	0.894	1.489	0.266	0.281
1	1.003	1.024	1.700	0.306	0.319
1 1/8	1.129	1.153	1.903	0.345	0.356
1 1/4	1.254	1.280	2.104	0.384	0.393
1 3/8	1.379	1.408	2.301	0.422	0.427
1 1/2	1.504	1.534	2.491	0.458	0.458
1 5/8	1.633	1.663	2.694	0.458	0.491
1 3/4	1.758	1.789	2.820	0.458	0.491