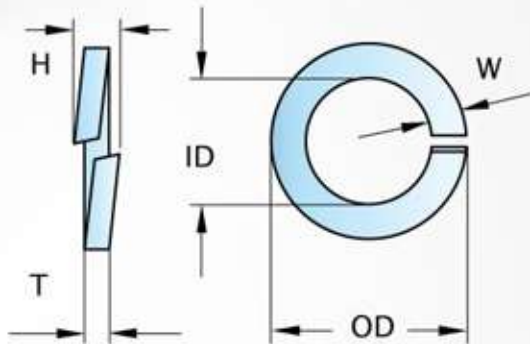


# SPRING WASHER

ASME B 18.21.1 -- Table.4 High Collar



Size-No.	ID		OD	T	W
	Min.	Max.	Max.	Min.	Min.
No. 4	0.114	0.120	0.173	0.022	0.022
No. 5	0.127	0.133	0.202	0.030	0.030
No. 6	0.141	0.148	0.216	0.030	0.030
No. 8	0.167	0.174	0.267	0.047	0.042
No. 10	0.193	0.200	0.294	0.047	0.042
1/4	0.252	0.260	0.363	0.078	0.047
5/16	0.314	0.322	0.457	0.093	0.062
3/8	0.377	0.385	0.550	0.125	0.076
7/16	0.440	0.450	0.644	0.140	0.090
1/2	0.502	0.512	0.733	0.172	0.103
5/8	0.628	0.641	0.917	0.203	0.125
3/4	0.753	0.766	1.105	0.218	0.154
7/8	0.878	0.894	1.291	0.234	0.182
1	1.003	1.024	1.478	0.250	0.208
1 1/8	1.129	1.153	1.663	0.313	0.236
1 1/4	1.254	1.280	1.790	0.313	0.236
1 3/8	1.379	1.408	2.031	0.375	0.292
1 1/2	1.504	1.534	2.159	0.375	0.292
1 3/4	1.758	1.789	2.596	0.469	0.383