



Dimensions

for screws of	D1 min.-max.	D2 ≈	b min.-max.	s min.-max.	h = 2s	Weight kg/1000 pcs.
M 3	3,50-3,98	5,20	0,80-1,20	0,80-1,20	2,00	0,120
M 4	4,50-4,98	7,30	0,80-1,20	0,80-1,20	2,00	0,229
M 5	5,50-5,98	8,30	1,30-1,70	1,30-1,70	3,00	0,285
M 6	6,50-7,08	10,40	1,80-2,20	1,80-2,20	4,00	0,791
M 7	7,50-8,08	11,40	1,80-2,20	1,80-2,20	4,00	0,960
M 8	8,50-9,08	13,40	2,30-2,70	2,30-2,70	5,00	1,535
M 10	10,50-11,20	16,50	2,80-3,20	2,80-3,20	6,00	2,640
M 12	13,00-13,70	20,00	3,26-3,74	3,26-3,74	7,00	5,000
M 14	15,00-15,70	23,00	3,76-4,24	3,76-4,24	8,00	7,390
M 16	17,00-17,70	25,00	3,76-4,24	3,76-4,24	8,00	7,830
M 18	19,00-19,84	29,00	4,76-5,24	4,76-5,24	10,00	13,400
M 20	21,00-21,84	31,00	4,76-5,24	4,76-5,24	10,00	15,440
M 22	23,00-23,84	33,00	4,76-5,24	4,76-5,24	10,00	15,700
M 24	25,00-25,84	37,00	5,76-6,24	5,76-6,24	12,00	26,000
M 27	28,00-28,84	40,00	5,76-6,24	5,76-6,24	12,00	30,400
M 30	31,00-32,00	45,00	6,71-7,29	6,71-7,29	14,00	46,300
M 33	34,00-35,00	48,00	6,71-7,29	6,71-7,29	14,00	51,100
M 36	37,00-38,00	53,00	7,71-8,29	7,71-8,29	16,00	71,500
M 39	40,00-41,00	56,00	7,71-8,29	7,71-8,29	16,00	75,500
M 42	43,00-44,00	61,00	8,71-9,29	8,71-9,29	18,00	104,0
M 45	46,00-47,00	64,00	8,71-9,29	8,71-9,29	18,00	111,0
M 48	49,00-50,00	69,00	9,71-10,29	9,71-10,29	20,00	145,0

HARDNESS – 44-49 HRC OR 430-490HV
PLATED – ACC.TO THE CUSTOMER