



### Dimensions

for screws of	D1 min.-max.	D2 ≈	b min.-max.	s min.-max.	h = 2s	Weight kg/1000 pcs.
M 3	3,50-3,98	6,20	1,30-1,70	0,80-1,20	2,00	0,18
M 4	4,50-4,98	8,30	1,80-2,20	1,00-1,40	2,40	0,39
M 5	5,50-5,98	10,30	2,30-2,70	1,30-1,70	3,00	0,74
M 6	6,50-7,08	12,40	2,80-3,20	1,60-2,00	3,60	1,26
M 7	7,50-8,08	13,40	2,80-3,20	1,60-2,00	3,60	1,40
M 8	8,50-9,08	15,40	3,26-3,74	1,80-2,20	4,00	2,10
M 10	10,50-11,20	18,50	3,76-4,24	2,30-2,70	5,00	2,56
M 12	13,00-13,70	23,00	4,76-5,24	2,80-3,20	6,00	6,81
M 14	15,00-15,70	25,00	4,76-5,24	2,80-3,20	6,00	7,20
M 16	17,00-17,70	29,00	5,76-6,24	3,26-3,74	7,00	12,10
M 18	19,00-19,84	31,00	5,76-6,24	3,26-3,74	7,00	13,15
M 20	21,00-21,84	35,00	6,71-7,29	4,26-4,74	9,00	22,00
M 22	23,00-23,84	37,00	6,71-7,29	4,26-4,74	9,00	23,60
M 24	25,00-25,84	39,00	6,71-7,29	4,26-4,74	9,00	25,10

HARDNESS – 44-49 HRC OR 430-510HV  
PLATED – ACC.TO THE CUSTOMER